



ABS
Proveedor de Soluciones



Authorized
Distributor
A ROCKWELL AUTOMATION PARTNER



Catálogo de Seminarios en Línea

ÍNDICE

Nuevas familias de controladores ControlLogix.....	02
¿Cómo migrar a Panelview plus 7?.....	02
Micro 800 y sus aplicaciones.....	03
Controladores de Rockwell Automation para cumplir con Industria 4.0.....	03
Solución y protección de motores en aplicaciones con variadores de velocidad.....	04
Configuración automática de dispositivos (ADC).....	04
PowrFlex 750 - Arranque y configuración.....	05
Buenas prácticas de instalación de variadores CA.....	05
Ahorro de energía con VDF.....	06
CCMs - Centro de Control de Motores.....	06
Básico de sensores.....	07
Relevador de sobrecarga E300.....	07
Tipo de arranque para motores.....	08
I/O Link y Smart Sensing.....	08
Básico de seguridad industrial.....	09
Fundamentos en control de movimiento - Módulo 1.....	09
Fundamentos en control de movimiento - Módulo 2.....	10
Fundamentos en control de movimiento - Módulo 3.....	10
FactoryTalk AssetCentre.....	11
FactoryTalk VantagePoint.....	11
FactoryTalk Historian.....	12
ThinManager.....	12
TechConnect.....	13
Ingenieros de Servicio - Rockwell Automation.....	13
Mejora el inventario con un PMA.....	14
Reducción de costos del MRO.....	15
Reducción de paros no programados con RIR.....	15
Variador PF6000 de tamaño reducido.....	16
La anatomía del arrancador de media tensión.....	16
Relevador de protección de motor y de alimentador 857 de Allen Bradley.....	17

Grupo ABSA lleva sus capacitaciones hasta su casa u oficina a través de **ABSA University**, nuestra plataforma de seminarios en línea y a los cuales podrá acceder a través de su computadora o dispositivos móviles. Únicamente debe seleccionar los cursos de su interés y comunicarse con su representante ABSA para agendarlo; o bien, escríbanos a **contacto@grupoabsa.com** y nos comunicaremos con usted para confirmar los cursos agendados.

Nuestros seminarios serán presentados a través de la plataforma de videoconferencia **ZOOM**. A continuación le presentamos los sencillos pasos que hay que seguir para unirse a las sesiones.

Contactos:

Ing. Daniel G. Mora

(33) 3942 8900 ext 11041

Cel: (33) 1417 7522

daniel.mora@grupoabsa.com

Adriana Gil Zepeda

(33) 3942 8900 ext 11090

adriana.gil@grupoabsa.com



Si usted desea participar desde su **computadora**:

- 1.- Haga click en la liga del seminario al que desea ingresar.
- 2.- Se abrirá una ventana en el que se le ofrecerá unirse a la sesión a través de su navegador o si prefiere descargar la aplicación de ZOOM en su computadora.
- 3.- Una vez que haya realizado su elección, deberá ingresar su nombre.
- 4.- El expositor le dará acceso a la sesión una vez que comience el seminario.
- 5.- ¡Listo! Póngase cómodo y disfrute de nuestra presentación.



Si usted desea ingresar con su **dispositivo móvil**:

- 1.- Descargue la aplicación de **ZOOM** en su dispositivo desde la APP Store o Play Store.
- 2.- Una vez instalada la aplicación, haga click en la liga de la sesión de su interés.
- 3.- Ingrese su nombre y espere a que comience el seminario.
- 4.- ¡Listo! Póngase cómodo y disfrute de nuestra presentación.

AUTOMATIZACIÓN

Nuevas familias de controladores ControlLogix Rockwell Automation

Duración: 1 Hr.



Objetivo:

Conozca los nuevos controladores de Rockwell Automation disponibles en el mercado y sus características técnicas. Podrá realizar una mejor selección de este equipo en base al rendimiento y funcionalidad de cada uno de ellos.

- Familia 5570 ControlLogix
- Familia 5580 ControlLogix
- Tarjetas de I/O para ControlLogix
- Tarjetas de comunicación para ControlLogix.
- Topologías que se pueden lograr en ControlLogix.

Automatización

¿Cómo migrar a Panelview Plus 7?

Duración: 1.5 Hrs.



Objetivo:

Usted conocerá la nueva familia de Panelview Plus 7, sus aplicaciones en el mercado, y al mismo tiempo, cómo realizar las migraciones de paneles Legacy.

Conocer la nueva familia de PanelView Plus 7.

Características básicas y avanzadas de una Panelview Plus 7

Topologías que se pueden realizar con PVP7 en Ethernet.

Compatibilidad con Controladores de Rockwell Automation.

Cables para migración con Controladores Legacy de Rockwell Automation.

Programa para migración de programas Legacy a FactoryTalk View Machine Edition.

Automatización

Micro 800 y sus aplicaciones

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Aprenda las características importantes de las distintas familias de los controladores Micro 800 de Rockwell Automation, así como sus aplicaciones más comunes en la industria.

- Familias de los Controladores Micro 800 de Rockwell Automation
- Características de cada uno de los controladores.
- Software de programación Connected Components Workbench
- ¿Qué más puedo programar con el CCW?
- Entradas y salidas que podemos seleccionar en esta familia
- Panelview 800 y sus características.
- Compatibilidad con controladores de Rockwell Automation.
- Aplicaciones más comunes en la industrial (standalone).



Automatización

Controladores de Rockwell Automation para cumplir con Industria 4.0

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

conocer los controladores y la estrategia que existe por parte de Rockwell Automation para el cumplimiento de Industria 4.0 , que tenemos que mejorar en los procesos existentes y aplicar en los nuevos procesos.

- ¿Qué es la automatización en una industria?
- Objetivo de la automatización en la industria.
- 5 pasos para poder llegar a Industria 4.0
 1. Evaluación
 2. Seguridad y Evaluación
 3. Trabajando los datos del capital
 4. Beneficios operacionales
 5. Optimizar y colaborar.
- Equipos de Rockwell Automation que nos ayudan a alcanzar la industrial 4.0 de una mejor manera.
- ¿Cómo Grupo ABSA le puede ayudar a implementar la industria 4.0 en su planta?



Automatización

POTENCIA

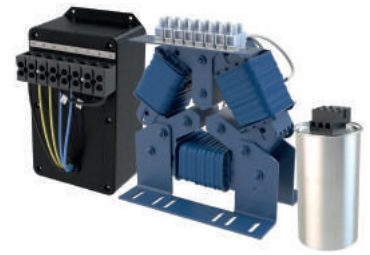
Solución y protección de motores en aplicaciones con variadores de velocidad.

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Después de este seminario podrá comprender el fenómeno de onda reflejada, el cual es una causa común de daños en los motores y es generado por las diferencias de impedancia que existen entre el cable y el aislamiento del motor.

- ¿Qué es el fenómeno de onda reflejada?
- Tipos de distorsiones de potencia
- Cómo elegir el mejor filtro MTE/ TCI para proteger tus motores
- Productos MTE/TCI para proteger tus motores



Potencia

Configuración automática de dispositivos (ADC)

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

En este seminario de desarrollo de habilidades conocerá los conceptos y técnicas que le ayudaran a comprender los beneficios comerciales y técnicos de la habilitación del ADC.

- Funcionamiento del ADC
- Habilitación de la ADC
- Comprobación del funcionamiento de la ADC
- tConsejos sobre la ADC



Potencia

PowerFlex 750 - Arranque y configuración

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Al finalizar el curso habrá desarrollado habilidades sobre los drives PowerFlex Serie 750 (PowerFlex 753 PowerFlex 755) y un motor AC. Al finalizar el programa de trabajo, podrá arrancar y configurar los parámetros del drive para satisfacer las necesidades de aplicación. También tendrá la oportunidad de utilizar una variedad de herramientas de hardware y software como lo son el LCD HIM y el software Connected Component Workbench.

- Verificación de la instalación y montaje del PowerFlex 750
- Verificación del aterrizado y cableado de un drive de la familia PowerFlex 750
- Localización y modificación de datos del PowerFlex utilizando el HIM
- Configuración de la comunicación Ethernet/IP para un variador de la serie PowerFlex® 750
- Localización y modificación valores de un variador serie PowerFlex 750 vía software



Potencia

Buenas prácticas de instalación en variadores de frecuencia de CA

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Al tomar esta capacitación conocerá los controladores y la estrategia que existe por parte de Rockwell Automation para el cumplimiento de Industria 4.0 , cómo mejorar en los procesos existentes y la aplicación en los nuevos procesos.

- Consideraciones de instalación para variadores de corriente alterna
- Recomendaciones de instalación y montaje del variador
- Recomendaciones de alambrado
- Instalación de un drive
- Verificación del aterrizado y cableado de un drive
- Tipos de alambre / cable para instalación
- Comportamiento de corriente en la salida del drive
- Ruido de modo común
- Puntos de inspección en la instalación



Potencia



Ahorro de energía con VDFs

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

Este seminario de desarrollo de habilidades presenta conceptos y técnicas que le ayudaran a comprender los beneficios y el ahorro de energía que puede obtener utilizando variadores de frecuencia en aplicaciones de bombas, ventiladores, bandas transportadoras, molinos, etc.

- Razones para el uso de variadores de frecuencia
- Tendencias de energía y variadores
- Soluciones para el ahorro de energía
- Áreas de enfoque
- Soluciones del variador PowerFlex
- Estimadores de ahorro de energía
- Casos prácticos
- Bajo voltaje vs voltaje medio

Potencia

CCMs - Centro de Control de Motores

Duración: 1.5 Hrs.



Objetivo:

Al tomar esta capacitación conocerá los controladores y la estrategia que existe por parte de Rockwell Automation para el cumplimiento de Industria 4.0 , cómo mejorar en los procesos existentes y la aplicación en los nuevos procesos.

- Consideraciones de instalación para variadores de corriente alterna
- Recomendaciones de instalación y montaje del variador
- Recomendaciones de alambrado
- Instalación de un drive
- Verificación del aterrizado y cableado de un drive
- Tipos de alambre / cable para instalación
- Comportamiento de corriente en la salida del drive
- Ruido de modo común
- Puntos de inspección en la instalación

Potencia

COMPONENTES

Básico de sensores

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

En este seminario conocerá los fundamentos de los sistemas de sensado, se verán los tipos existentes, así como las aplicaciones posibles.

- Sensores Mecánicos
- Sensores Fotoeléctricos
- Sensores Inductivos
- Sensores Capacitivos
- Sensores Ultrasónicos
- Sensores Especiales



Componentes

Relevador de sobrecarga E300

Duración: 3 Hrs.

Objetivo:

Le presentamos los fundamentos de los sistemas de protección en sistemas de arranque a tensión plena y los tipos de protección que existen en el mercado, así como una pequeña demostración de cómo interacciona el E330 con el software Studio 5000.

- Fundamento de Motores
- Sistemas de protección para tensión plena
- Protección eutéctica
- Protección bimetálica
- Configuración por web page
- Integración con Logix



Componentes

Tipos de arranque para motores

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Conozca los criterios de selección entre un arrancador suave y un variador de frecuencia, sus aplicaciones más comunes , así como sus sistemas de funcionamiento.

- Fundamento de motores
- Tipos de sistema de arranque de motores
- Concepto de torque
- Estudio de aplicaciones de arranque de motores
- Arrancador suave
- VFD
- Criterios de selección



Componentes

I/O Link y Smart Sensing

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Conozca los principios de sensado y las nuevas tecnologías que lo llevaran a tener una empresa con Industria 4.0 aplicada.

- Que es el I/O Link
- Beneficios del Smart Sensing
- Fundamentos de redes industriales
- Tipos de topología (lineal, anillo)
- Integración en un sistema Logix



Componentes

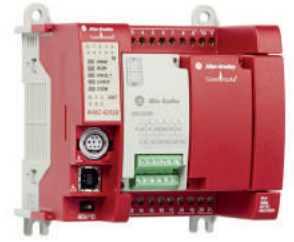
Básicos de seguridad industrial

Duración: 2 Hrs.

Objetivo:

Conozca cuales son los fundamentos de la seguridad en maquinaria, así como los cuidados que se deben de tener para implementarla.

- Normativa y conceptos básicos
- Circuitos de control de seguridad
- Portafolio de dispositivos de seguridad
- Conceptos relevador configurable CR30



Componentes

MOTION



Fundamentos en control de movimiento - Módulo 1

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

Aprenda, de manera general, los elementos necesarios para poder realizar un sistema de control de movimiento.

- ¿Qué es control de movimiento?
- ¿Qué es un eje y sus tipos?
- Unidades de ingeniería en motion.
- Lazo cerrado / Lazo abierto
- Elementos para realizar control de movimiento.

Motion



Fundamentos en control de movimiento - Módulo 2

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

Aprenda a distinguir cuando se enfrente a una necesidad de cotización, o mejora en su proceso, a identificar las diferencias entre ambas soluciones de control de movimiento.

- ¿PowerFlex o Kinetix?
- Posición y errores de posición.
- ¿Por qué calcular una aplicación de control de movimiento?
- Retorno de inversión en aplicaciones de motion.
- Errores comunes y su interpretación.

Motion



Fundamentos en control de movimiento - Módulo 3

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

Conozca el entorno de Motion Analyzer y el entendimiento mecánico que involucra una aplicación de control de movimiento. Además, aprenderá los principios de la mecánica clásica en la cual se apoya la herramienta de selección.

- Motion Analyzer
- Principios de Mecánica Clásica en Control de Movimiento.
- Leyes de Newton.
- Ejemplo de estudio de Aplicación en Control de Movimiento.

Motion

SOFTWARE

FactoryTalk AssetCentre

Duración: 1 Hr.



Objetivo:

Al participar en este seminario, conocerá el alcance del software FactoryTalk AssetCentre y entenderá cómo le puede ayudar a solucionar los problemas en planta.

- Cómo FactoryTalk AssetCentre le ayuda en tu planta
- Alcance
- Compatibilidad
- Programación

Software

FactoryTalk VantagePoint

Duración: 1 Hr.



Objetivo:

Al participar en este seminario, conocerá el alcance del software FactoryTalk VantagePoint y entenderá cómo le puede ayudar a solucionar los problemas en planta.

- Cómo FactoryTalk VantagePoint te ayuda en tu planta
- Alcance
- Compatibilidad
- Programación

Software

FactoryTalk Historian

Duración: 1 Hr.



Objetivo:

Al participar en este seminario, conocerá el alcance del software FactoryTalk Historian y entenderá cómo le puede ayudar a solucionar los problemas en planta.

- Cómo FactoryTalk AssetCentre le ayuda en tu planta
- Alcance
- Compatibilidad
- Programación

Software

Thinmanager

Duración: 1.5 Hrs.



Objetivo:

Al participar en este seminario, conocerá el alcance del software Thinmanager y entenderá cómo le puede ayudar a solucionar los problemas en planta.

- Cómo FactoryTalk VantagePoint te ayuda en tu planta
- Alcance
- Compatibilidad
- Programación

Software

SERVICIOS DE ROCKWELL AUTOMATION

TechConnect
Rockwell Automation

TechConnect

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Conozca los beneficios de adquirir los servicios de Techconnect y los diferentes niveles que maneja cada uno de los sus niveles.

- ¿Qué es el Techconnect?
- ¿Cómo funciona el Techconnect?
- Servicio 8-5 o 24 /7
- Servicio knowledgebase
- Servicio Techconnect soporte telefónico.
- Servicio actualización de licencias de software.
- Servicio de monitoreo de planta 24 /7

Servicios de Rockwell Automation

Ingenieros de servicio - Rockwell Automation

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Conozca los múltiples servicios que le puede ofrecer un Ingeniero de servicio de Rockwell Automation.

- ¿Qué es un ingeniero de Servicio?
- ¿Cómo le hago para solicitar un ingeniero de servicio?
- Tiempo de respuesta de un ingeniero de servicio
- En que tenemos especialidades de ingeniero de servicios.
- Servicios de mantenimiento de Drives de Baja y Media Tensión.



Servicios de Rockwell Automation



Mejora el inventario con un PMA

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Le mostramos el propósito de tener un PMA en la planta, así como los beneficios financieros que conlleva tener un financiamiento en el stock de refacciones.

- ¿Qué es un PMA?
- ¿Qué necesito para solicitar un PMA?
- ¿Para qué me sirve el IBE en mi planta?
- ¿Cómo puedo eficientar mi inventario?
- Ejercicio de retorno de inversión

Servicios de Rockwell Automation

Reducción de costos del MRO

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Conozca los servicios que le ayudan a reducir y estabilizar los gastos de MRO.

- Alcances del servicio RIR.
- Aumento del MTBF y disminución del MTTR con RIR.
- Contratos ARA y sus beneficios.
- Contratos RAAMP y sus beneficios.
- Beneficios ambientales.



Servicios de Rockwell Automation

Reducción de paros no programados con RIR

Duración: 30 min.

Objetivo:

Le mostramos la confiabilidad y facilidad de administración del servicio RIR para reducir los paros no programados en planta.

- Garantía/Costo RIR
- Administración del servicio.
- Confiabilidad del servicio.
- MTTR fijos.
- Programas de mantenimientos.(ARA, PMI)
- Calidad de vida.

Servicios de Rockwell Automation

MEDIA TENSIÓN

Transferencia sincrónica en media tensión

Duración: 1.5 Hrs.

Objetivo:

Conozca la solución para el arranque controlado y el control de velocidad de múltiples motores, con un solo variador.

- Transferencia sincrónica con variador PF7000
 - 1.- Variador con derivación para un solo motor
 - 2.- Variador con derivación de transferencia sincrónica para dos motores hasta 10 motores
 - 3.- Transferencia sincrónica con variador de back up
 - 4.- Transferencia sincrónica con SMC de back up
- Transferencia sincrónica con variador PF6000
 - 1.- Transición simple (abierta)
 - 2.- Transición avanzada (cerrada)



Media Tensión



Variador PF6000 Tamaño Reducido

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Conozca la nueva tecnología del variador PF6000 (Inversor fuente de voltaje) con modificación de las dimensiones.

- Aplicaciones de variadores en el mercado.
 - 1.- Topología de los variadores
 - 2.- Variadores con topología puente H en cascada (Cascaded "H" Bridge CHB) -PF6000
 - a) Cumplimiento de Normas
 - 3.- Diseño de los Variadores PF6000 (Transformación de dimensiones)
 - 4.- Rangos de potencia
 - 5.- Especificaciones técnicas

Media Tensión



La anatomía del arrancador de media tensión

Duración: 1 Hr.

Objetivo:

Le enseñamos el funcionamiento y las ventajas de los componentes de los arrancadores de media tensión de Allen Bradley.

- Diagrama eléctrico de los arrancadores de media tensión.
 - 1.- Compartimentos de los arrancadores.
 - 2.- Compartimento del bus de potencia
 - 3.- Compartimento de la celda de potencia
 - 4.- Compartimento de baja tensión
 - 5.- Diagrama eléctrico típico del arrancador.

Media Tensión

Relevador de protección de motor y de alimentador 857 Allen Bradley

Duración: 1 Hr.



Objetivo:

Le presentamos la protección y los alimentadores de media tensión que el relevador 857 ofrece para los actuales requisitos de protección de motores. Además, conocerá las características que tiene el relevador para proteger a su equipo.

- Introducción.
- Causas de las fallas de motor.
- Características físicas del Relevador 857.
- Características de protección.
- Medición y monitoreo.
- Comunicación del relevador 857.
- Descargar e instalar Software de configuración SetPoint Ps
- Configuración del relevador utilizando el Software SetPoint PS

Media Tensión



Proveedor de Soluciones

ABSA Go se renueva ¡Conoce su nuevo diseño!

- Obtén recordatorios de nuevos curso gratuitos.
- Blog con las últimas noticias de la industria.
- Entérate de promociones exclusivas.
- Ubicación y contacto de todas nuestras oficinas.



Disponible para IOS y Android



WWW.GRUPOABSA.COM



**Corporativo
Guadalajara, Jal.**

Lobby 33, Piso 8 Av. Patria #1891,
Fracc. Conjunto Real Acueducto C.P. 45116
Tel. (33) 3111 6800

**CEDIS, Ventas y Tableros
Guadalajara, Jal.**

Calle Amapola #380
Col. San Carlos.C. P. 44460
Tel. (33) 3942 8900

Aguascalientes, Ags.

Jesús Rivera Franco No. 409
Col. Ciudad Industrial C.P. 20290
Tel. (449) 978 8730

Chihuahua, Chih.

Vialidad los Nogales No. 3303
Col. Pedro Domínguez C.P. 31137
Tel. (614) 442 5430

Cd. Juárez, Chih.

Camino Techomex No. 7163
Col. Jarudo del Norte C.P. 32652
Tel. (656) 233 0474

Cd. Obregón, Son.

Esteban Baca Calderón No. 1009
Col. Sochiloa C.P. 85150
Tel. (644) 417 7087

Culiacán, Sin.

Ignacio Aldama Sur No. 373
Col. Miguel Alemán C.P. 80200
Tel. (667) 712 4885

Hermosillo, Son.

Paseo Río Sonora Sur No. 151
Proyecto Río Sonora C.P. 83270
Tel. (662) 109 0170

León, Gto.

Av. Las Trojes No. 103
Col. Las Trojes C.P. 37227
Tel. (477) 711 1120

Zacatecas, Zac.

Tránsito Pesado #402 Bodega # 35
Zona Industrial C. P. 98605
Tel. (492) 922 6411

Cananea, Son.

Cel. (645) 104 0104

Colima, Col.

Cel. (312) 131 6511

Los Mochis, Sin.

Cel. (668) 103 0198

Mazatlan, Sin.

Cel. (669) 160 0409

Nacozari, Son.

Cel. (634) 347 9205