ABSA
Proveedor de Soluciones

INTERNET OF THINGS
ABSA IoT
READY

SMART PERFORMANCE MANAGEMENT

POWERED BY ADIRA SUITE

TE OFRECEMOS EL PRIMER ESCALÓN DE LA

TRANSFORMACIÓN DIGITAL

Para sistemas ControlLogix.
Selecciona 3 parámetros a monitorear.
Sólo necesitamos un almacén de datos.
Te integramos los valores directo del ControlLogix.
Tenemos el Tablero de Información para tu Proceso.

CONVER

IT

RH

MRP

ERP

CALIDAD

LOGÍSTICA

FINANZAS

RGENCIA

OT

- ✓ Facilita decisiones rápidas de rendimiento y ahorro.
- ✓ Predicción de resultados.
- ✓ Mejores niveles de calidad.
- ✓ Ahorro en el proceso productivo.
- ✓ Reducción del índice de rechazo.
- ✓ ROI más alta.
- ✓ Control más preciso de costos.
- ✓ Índice más alto de satisfacción del consumidor.

CONTROLADORES

ACTUADORES

TRANSPORTE

MATERIALES

SENSORES

MEJORES DECISIONES EJECUTIVAS

EJEMPLO DE SERVICIO EN UNA

PASTEURIZADORA

Nivel Producto

LECHE

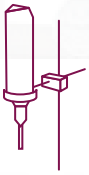
Nivel Proceso

Homogeneización

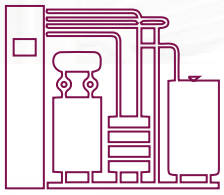
Pasteurización

Limpieza y desinfección

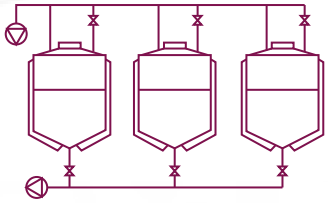
Nivel Equipo



Homogeneizador



Pasteurizador



Equipo CIP

KPI General

Kilowatt- hora consumido por litro de agua.

Litro de agua utilizado por litro de leche entrada

Nivel KPI de Proceso

KWh/L

Kilowatt- hora consumido por litro procesado

Kg/Contenedor

Kg vapor requerido para lavar cada contenedor

KWh/m^3

Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada

Kg Vapor / 1000L

Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada

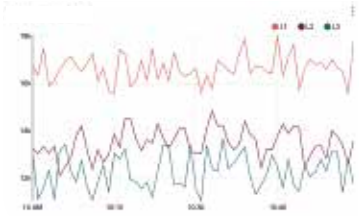
KWh/L

Kilowatt- hora consumido por litro procesado

INFORMACIÓN

PARA LA TOMA DE DECISIONES

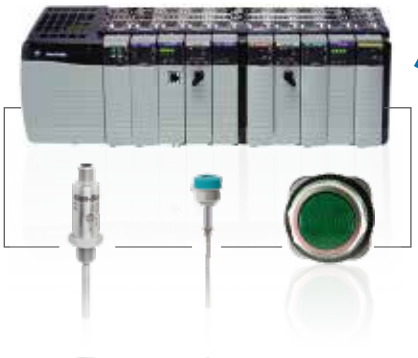
ENERGÍA POR LÍNEA



ENERGÍA POR WC

ENERGÍA POR TURNO

KPIs de Procesos
PLCs controllogix



ADIRA

Microsoft Azure

KPIs de Procesos

V	Descripción	Verde	Amarillo	Rojo
1	Temperatura de salida en tubo de sostenimiento	87ºC	85ºC	80ºC
2	Temperatura de salida de producto	4º	6ºC	8ºC
3	Presión diferencial en pasteurización	4 Bar	3 Bar	1 Bar
4	Presión en el homogenizador	6 Bar	4 Bar	2 Bar
5	Medición de flujo	4200 L/h	3800 L/h	3500 L/h
6	Temperatura de calentamiento	89ºC	86ºC	83ºC
7	Temperatura de Sosa	70ºC	67ºC	64ºC
8	Concentración de Sosa	5%	3%	1%
9	Temperatura de Ácido	60ºC	57ºC	54ºC
10	Concentración de Ácido	2%	1.5%	1%
11	Número de ciclos de lavado con sosa 1 Ciclo 5 min	5.00	4.00	3.00
12	Número de ciclos de lavado con Acido 1 Ciclo 5 min	6.00	5.00	4.00
13	Tiempo de sanitización min	20.00	15.00	10.00

Knesys Plus IIOT Gateway

NIVEL KPI DE PROCESO

KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
Kg Vapor / 1000L	Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
Kg/Contenedor	Kg vapor requerido para lavar cada contenedor
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
Kg Vapor / 1000L	Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
Kg/Contenedor	Kg vapor requerido para lavar cada contenedor
L/L	Litro de agua utilizado por litro de material procesado
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
KWh/t	Kilowatt-hora de energía consumida por tonelada de mantequilla producida

Suite de Adira

SMART PERFORMANCE MANAGEMENT

POWERED BY ADIRA

SPM Dashboard

- TOMA DE MEJORES Y MÁS RÁPIDAS DECISIONES
- REDUCCIÓN DE COSTOS
- NUEVOS PRODUCTOS Y SERVICIOS

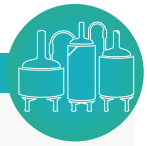
Análisis de Big Data

Elija 3 VARIABLES a monitorear de manera gratuita

durante un periodo de 3 meses, y conozca la aplicación de Adira y nuestra solución de **SMART PERFORMANCE MANAGEMENT.**

SMART PERFORMANCE MANAGEMENT MENU

SELECCIONE SUS 3 KPIS PARA SU PRUEBA GRATUITA



PRODUCCIÓN DE CERVEZA

- **g/hl**
  Kg de CO2 / hl de cerveza
- **%**
  Pérdida de material
- **%**
  hectolitro de H2O / hectolitro de cerveza

SECADO DE CEREALES

- **KWh/Kg**
  kWh de energía térmica consumido por Kg de agua evaporada
- **KWh/t**
  kWh de energía térmica consumido por Ton de cereal cultivado antes del secado
- **KWh/t**
  kWh de energía térmica consumido por Ton de producto húmedo
- **KWh/t**
  kWh de energía térmica consumido por Ton de forraje dehidratado producido

PROCESADO Y EMPACADO DE LÁCTEOS

- **KWh/L**
  Kilowatt-hora consumido por litro procesado
- **Kg Vapor / 1000L**
  Kilo de vapor por cada 1000L de producto procesado
- **KWh/m³**
  Kilowatt-hora de energía consumida por cada metro cúbico de producto procesado
- **Kg/Contenedor**
  Kg de vapor requerido para lavar cada contenedor
- **L/L**
  Litro de agua utilizado por litro de material procesado
- **KWh/t**
  Kilowatt-hora de energía consumida por tonelada de producto producido

MANEJO Y PROCESADO DE GRANOS

- **KWh/t**
  Consumo eléctrico de equipo de manejo dividido por tonelaje de grano/forraje recibido
- **KWh/t**
  Consumo eléctrico por ventiladores de enfriamiento dividido por toneladas de grano/forraje almacenado
- **KWh/t**
  Consumo eléctrico de equipo de manejo dividido por tonelaje de grano/forraje recibido
- **KWh/t**
  Consumo eléctriico de secadores dividido por tonelaje de agua evaporada
- **KWh/t**
  Consumo eléctrico de molino (molino de martillo) dividido por tonelaje de grano/forraje molido
- **KWh/t**
  Consumo eléctrico de peletizadora dividido por tonelaje de grano/forraje peletizado

ABSA

Proveedor de Soluciones

Guadalajara, Jal.
Lobby 33, Piso 8 , Av. Patria No. 1891,
Fracc. Conjunto Real Acueducto C.P. 45116
Zapopan, Jalisco.
Tel. (33) 3111 6800

Guadalajara - Ventas, Tableros y CEDIS
Calle Amapola No. 380
Col. San Carlos C. P. 44460
Guadalajara, Jalisco
Tel. (33) 39 42 89 00

Oficinas:

Aguascalientes, Ags.
Jesús Rivera Franco No. 409
Col. Ciudad Industrial C.P. 20290
Tel. (449) 978 8730

Chihuahua, Chih.
Vialidad los Nogales No. 3303
Col. Pedro Domínguez C.P. 31137
Tel. (614) 442 5430

Cd. Juárez, Chih.
Camino Techomex No. 7163
Col. Jarudo del Norte C.P.32652
Tel. (656) 233 0474

Cd. Obregón, Son.
Esteban Baca Calderón No. 1009
Col. Sochiloa C.P. 85150
Tel. (644) 417 7087

Culiacán, Sin.
Ignacio Aldama Sur No. 373
Col. Miguel Alemán C.P. 80200
Tel. (667) 712 4885

Hermosillo, Son.
Paseo Río Sonora Sur No. 151
Proyecto Río Sonora C.P. 83270
Tel. (662) 109 0170

León, Gto.
Av. Las Trojes No. 103
Col. Las Trojes C.P. 37227
Tel. (477) 711 1120

Zacatecas, Zac.
Tránsito Pesado #402
Bodega # 35 Zona Industrial
Guadalupe; Zac C. P. 98605
Tel. (492) 922 6411

Vendedores residentes:

Cananea, Son.
Cel. (645) 104 0104

Colima, Col.
Cel. (312) 131 6511

Los Mochis, Sin.
Cel. (668) 103 0198

Mazatlán, Sin.
Cel. (669) 160 0409

Nacozari, Son.
Cel. (634) 347 9205

DESCARGA LA
VERSION DIGITAL