

# SMART BUSINESS INSIGHTS

POWERED BY **ADIRA**  
SUITE

## ALIMENTOS Y BEBIDAS

KPIs de una máquina /  
línea de producción.

Variables /  
información del negocio.

Métricas de rendimiento  
de un proceso.

Información en  
tiempo real.

Objetivos esperados  
de eficiencia.



DESCARGA LA  
VERSIÓN DIGITAL

CONVER

IT

## TE OFRECEMOS EL PRIMER ESCALÓN DE LA **TRANSFORMACIÓN DIGITAL**

Para sistemas ControlLogix.  
Selecciona 3 parámetros a monitorear.  
Sólo necesitamos un almacén de datos.  
Te integramos los valores directo del ControlLogix.  
Tenemos el Tablero de Información para tu Proceso.

RH

MRP

ERP

CALIDAD

LOGÍSTICA

FINANZAS





KNESYS PLUS

complexity made simple

URGENCIA

OT

CONTROLADORES

ACTUADORES

TRANSPORTE

MATERIALES

SENSORES

- ✓ Facilita decisiones rápidas de rendimiento y ahorro.
- ✓ Predicción de resultados.
- ✓ Mejores niveles de calidad.
- ✓ Ahorro en el proceso productivo.
- ✓ Reducción del índice de rechazo.
- ✓ ROI más alta.
- ✓ Control más preciso de costos.
- ✓ Índice más alto de satisfacción del consumidor.

MEJORES DECISIONES EJECUTIVAS

✉ [contacto@knesysplus.com](mailto:contacto@knesysplus.com)  
☎ +52 (33) 3111 6849

[www.knesysplus.com](http://www.knesysplus.com)

# EJEMPLO DE SERVICIO EN UNA PASTEURIZADORA

## LECHE



Nivel Producto

Nivel Proceso



Homogeneización



Pasteurización

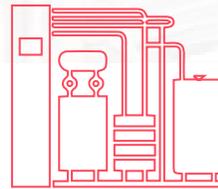


Limpieza y desinfección

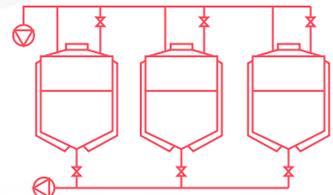
Nivel Equipo



Homogeneizador



Pasteurizador



Equipo CIP

KPI General



Kilowatt- hora consumido por litro de agua.



Litro de agua utilizado por litro de leche entrada

Nivel KPI de Proceso

**KWh/L**

Kilowatt- hora consumido por litro procesado

**Kg/Contenedor**

Kg vapor requerido para lavar cada contenedor

**KWh/m<sup>3</sup>**

Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada

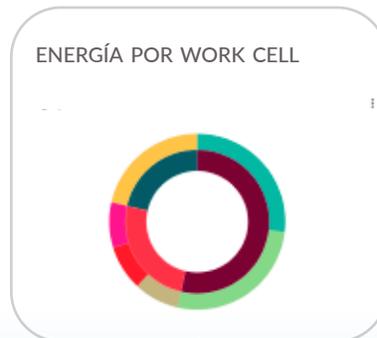
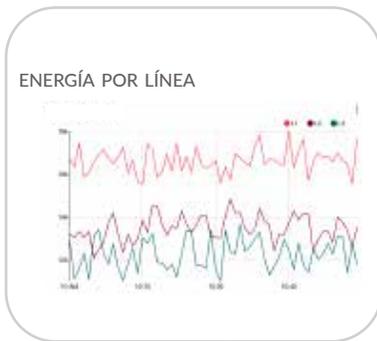
**Kg Vapor / 1000L**

Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada

**KWh/L**

Kilowatt- hora consumido por litro procesado

# INFORMACIÓN PARA LA TOMA DE DECISIONES



**KPIs de Procesos**  
PLCs controllogix



**KPIs de Procesos**



V	Descripción	Verde	Amarillo	Rojo
1	Temperatura de salida en tubo de sostenimiento	87°C	85°C	80°C
2	Temperatura de salida de producto	4°	6°C	8°C
3	Presión diferencial en pasteurización	4 Bar	3 Bar	1 Bar
4	Presión en el homogenizador	6 Bar	4 Bar	2 Bar
5	Medición de flujo	4200 L/h	3800 L/h	3500 L/h
6	Temperatura de calentamiento	89°C	86°C	83°C
7	Temperatura de sosa	70°C	67°C	64°C
8	Concentración de sosa	5%	3%	1%
9	Temperatura de ácido	60°C	57°C	54°C
10	Concentración de ácido	2%	1.5%	1%
11	Número de ciclos de lavado con sosa 1 ciclo 5 min	5.00	4.00	3.00
12	Número de ciclos de lavado con ácido 1 ciclo 5 min	6.00	5.00	4.00
13	Tiempo de sanitización min	20.00	15.00	10.00

**Knesys Plus IIOT Gateway**

**NIVEL KPI DE PROCESO**

KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
Kg Vapor / 1000L	Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
Kg/Contenedor	Kg vapor requerido para lavar cada contenedor
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
KWh/L	Kilowatt- hora consumido por litro procesado
Kg Vapor / 1000L	Kilo de vapor por cada 1000L de leche procesada
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
Kg/Contenedor	Kg vapor requerido para lavar cada contenedor
L/L	Litro de agua utilizado por litro de material procesado
KWh/m³	Kilowatt- hora de energía consumida por cada metro cúbico de leche procesada
KWh/t	Kilowatt-hora de energía consumida por tonelada de mantequilla producida

**Suite de Adira**

# SMART BUSINESS INSIGHTS

POWERED BY **ADIRA**



**SBI Dashboard**



**Análisis de Big Data**

**Elija 3 VARIABLES a monitorear de manera gratuita**

durante un periodo de 3 meses, y conozca la aplicación de Adira y nuestra solución de SMART BUSINESS INSIGHTS

# SMART BUSINESS INSIGHTS MENU

SELECCIONE SUS 3 KPIS PARA SU PRUEBA GRATUITA

## PRODUCCIÓN DE CERVEZA



- **g/hl**  
Kg de CO2 / hl de cerveza
- **%**  
Pérdida de material
- **%**  
Hectolitros de H2O / hectolitros de cerveza

## SECADO DE CEREALES



- **KWh/Kg**  
kWh de energía térmica consumido por Kg de agua evaporada
- **KWh/t**  
kWh de energía térmica consumido por Ton de cereal cultivado antes del secado
- **KWh/t**  
kWh de energía térmica consumido por Ton de producto húmedo
- **KWh/t**  
kWh de energía térmica consumido por Ton de forraje deshidratado producido

## PROCESADO Y EMPACADO DE LÁCTEOS



- **KWh/L**  
Kilowatt-hora consumido por litro procesado
- **Kg Vapor / 1000L**  
Kilo de vapor por cada 1000L de producto procesado
- **KWh/m³**  
Kilowatt-hora de energía consumida por cada metro cúbico de producto procesado
- **Kg/Contenedor**  
Kg de vapor requerido para lavar cada contenedor
- **L/L**  
Litro de agua utilizado por litro de material procesado
- **KWh/t**  
Kilowatt-hora de energía consumida por tonelada de producto producido

## MANEJO Y PROCESADO DE GRANOS



- **KWh/t**  
Consumo eléctrico de equipo de manejo dividido por tonelaje de grano/forraje recibido
- **KWh/t**  
Consumo eléctrico por ventiladores de enfriamiento dividido por toneladas de grano/forraje almacenado
- **KWh/t**  
Consumo eléctrico de equipo de manejo dividido por tonelaje de grano/forraje recibido
- **KWh/t**  
Consumo eléctrico de secadores dividido por tonelaje de agua evaporada
- **KWh/t**  
Consumo eléctrico de molino (molino de martillo) dividido por tonelaje de grano/forraje molido
- **KWh/t**  
Consumo eléctrico de peletizadora dividido por tonelaje de grano/forraje peletizado



**DISTRIBUIDOR  
AUTORIZADO**



makes your job simple

**Corporativo**  
Lobby 33, Piso 8 Av. Patria #1891,  
Fracc. Conjunto Real Acueducto C.P. 45116  
Tel. (33) 3111 6800

**Guadalajara CEDIS**  
Calle Amapola #380  
Col. San Carlos.  
Tel. (33) 3942 8900

**Monterrey, N.L.**  
Nueva York No. 4057  
Col. Industrial, Lincoln C.P. 64310  
Tel. (81) 8123 9559

**Chihuahua, Chih.**  
Vialidad los Nogales No. 3303  
Col. Pedro Domínguez C.P. 31137  
Tel. (614) 442 5430

**Cd. Juárez, Chih.**  
Camino Techómex No. 7163  
Col. Jarudo del Norte C.P. 32652  
Tel. (656) 233 0474

**Agascalientes, Ags.**  
Jesús Rivera Franco No. 409  
Col. Ciudad Industrial C.P. 20290  
Tel. (449) 688 7003

**Hermosillo, Son.**  
Paseo Río Sonora Sur No. 151  
Proyecto Río Sonora C.P. 83270  
Tel. (662) 109 0170

**Cd. Obregón, Son.**  
Esteban Baca Calderón No. 1009  
Col. Sochiloa C.P. 85150  
Tel. (644) 417 7087

**Culiacán, Sin.**  
Ignacio Aldama Sur No. 373  
Col. Miguel Alemán C.P. 80200  
Tel. (667) 712 4885

**León, Gto.**  
Av. Las Trojes No. 103  
Col. Las Trojes C.P. 37227  
Tel. (477) 711 1120

**Cd. de México**  
Lic. Juan Fdez. Albarrán No. 35  
Parque Ind. San Pablo Xalpa C.P. 54170  
Tel. (55) 5339 0190

**Zacatecas, Zac.**  
Tránsito Pesado #402  
Bodega # 35 Zona Industrial  
Guadalupe; Zac C. P. 98605  
Tel. (492) 922 6411

**Mérida, Yuc.**  
Calle 59A (Jacinto Canek) No. 312B  
Col. Yucalpeten C.P. 97238  
Tel. (999) 945 6665

**Tijuana, B. C.**  
Blvd. Insurgentes #18121 Local 3  
Col. Río Tijuana 3ª Etapa C.P. 22226  
Tel. (664) 906 1450

### Vendedores residentes:

**Cananea, Son.**  
Cel. (645) 104 0104

**Colima, Col.**  
Cel. (312) 131 6511

**Los Mochis, Sin.**  
Cel. (668) 103 0198

**Mazatlán, Sin.**  
Cel. (669) 160 0409

**Nacoziari, Son.**  
Cel. (634) 347 9205

**Nogales, Son.**  
Cel. (631) 302 3044